
GREENFIELD

Hochdruck Kompressionssysteme



Seismik



Industriegase



CNG/Biogas/H₂



GREENFIELD ist Ihr Spezialist für Hochdruck-Systeme. Mit mehr als einem Jahrhundert an Erfahrung auf diesem Gebiet konnten wir unsere starke Marktposition als Komplettanbieter von einzelnen Kompressoren bis hin zu schlüsselfertigen Anlagen stets verbessern.

Heute ist GREENFIELD mit ihren in der Schweiz entwickelten Produkten höchster Zuverlässigkeit weltweit technologisch führend.

Basierend auf mehr als einem Jahrhundert an Erfahrung in der Hochdruck-Technologie und mit tausenden von Kompressoren im weltweiten Einsatz, sind wir bereit Ihre Anforderungen für Spitzenleistung und Erfolg im Markt zu erfüllen.

Als Teil der Atlas Copco Gruppe hat GREENFIELD Zugang zu mehr als 150 Märkten weltweit, welche durch unsere Produktionsstätten in der Schweiz und in den USA beliefert werden.

Dieses umfassende Verkaufs- und Servicenetzwerk garantiert unseren Kunden schnellstmöglichen Zugang zu GREENFIELD's erstklassigen Produkten und professionellen Dienstleistungen.

GREENFIELD ist Ihr Komplettlösungsanbieter für



Erdgas-, Biogas- und Wasserstoff-Betankung

GREENFIELD's modular aufgebaute Betankungsanlagen sind kompakte Hochleistungssysteme, entwickelt für die Betankung von:

- Personenwagen
- Indoor Fahrzeugen
- Lieferwagen
- Bussen und Lastkraftwagen
- Fähren, Kanalbooten und Spezialfahrzeugen



Industrielle Gase

GREENFIELD Kunden in über 100 Ländern weltweit, darunter alle namhaften Firmen der Gasindustrie, vertrauen unseren Hochdruck Kompressoren und Systemen.

Für eine Vielzahl von Gasen wie:

- Helium
- Wasserstoff
- Stickstoff
- Argon, Xenon, Neon
- Luft, inklusive Atemluft (ölfrei)
- Erdgas und andere Kohlenwasserstoffe
- Stickoxid
- Kohlenmonoxid und -dioxid
- HELIOX
- und viele mehr

Für folgende Anwendungen:

- Gasproduktionsanlagen
- Abfüllanlagen für Speicherung und Transport
- Offshore, Öl- und Gasproduktion
- Marine und Verteidigungsindustrie
- Gas-Rückgewinnung und Reinigungsanlagen
- Spülgas Systeme
- Hochdruck Schaltanlagen
- Produktion von Elektronikbauteilen
- Chemie und Petrochemie
- Düngemittelfabrikation
- und weitere



Seismische Exploration

Speziell für die seismische Industrie hat GREENFIELD ein Kompressoren-System entwickelt, welches dem Kunden das höchste Mass an Flexibilität für hochverdichtete Luft zur Speisung der «Air Guns» anbietet.

GREENFIELD Kompressoren – Das Herz von hochentwickelten Kompressionssystemen und Betankungsanlagen.

GREENFIELD Kompressoren bieten feldgeprüfte Effizienz und Zuverlässigkeit. Das gasdichte und druckfeste Triebwerk-Design weist keinerlei Leckagen zur Atmosphäre auf. Die ölfreien Kompressoren der D-Reihe stellen sicher, dass weder Öl das Gas, noch Ölrückstände die Umwelt verschmutzen.

C-Reihe

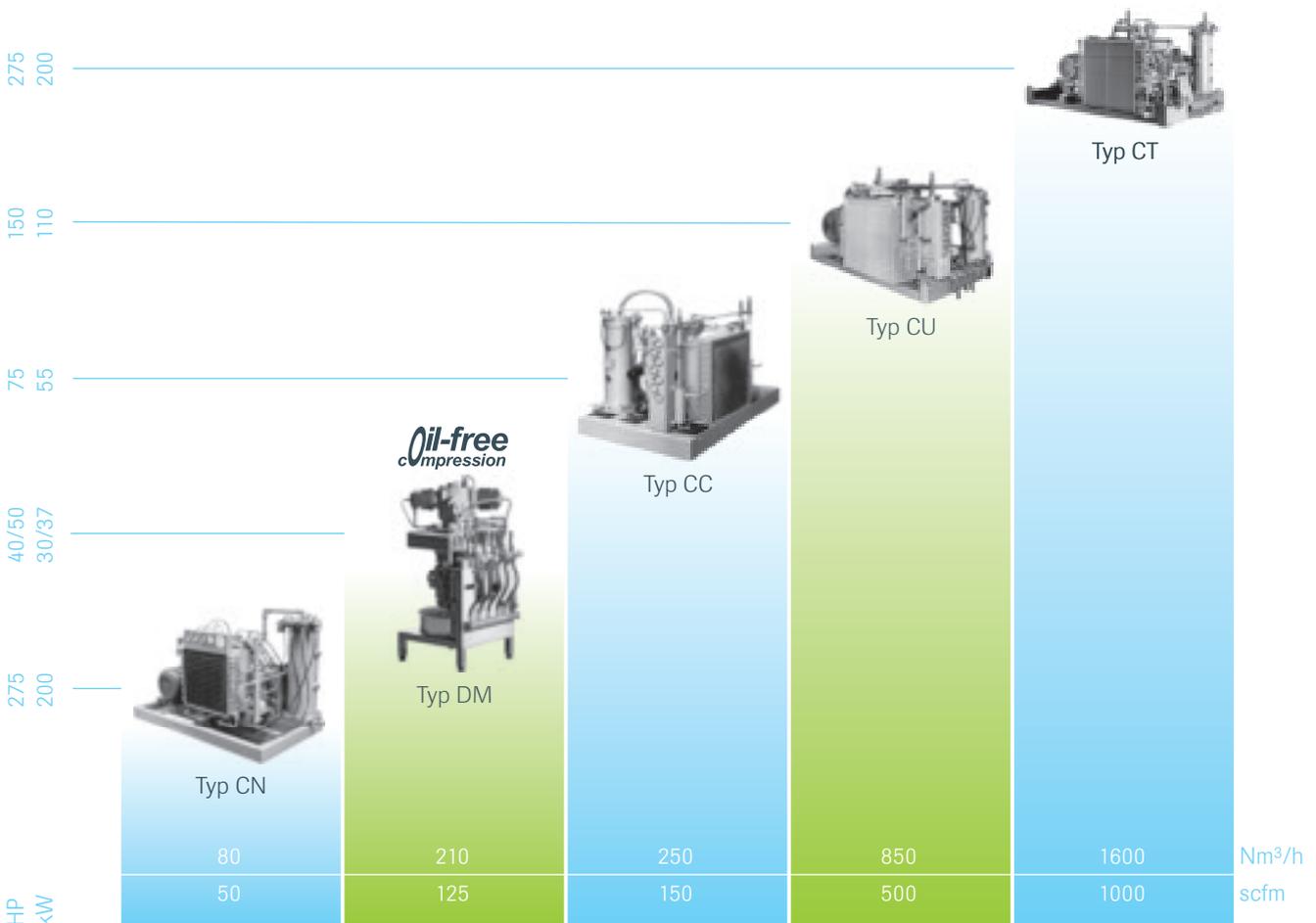
Geschmierte Tauchkolben Kompressoren. Luft- oder wassergekühlte Ausführung. Saugdrücke bis 19 bara (260 psig):

- Typ CT bis 1 600 Nm³/h (1 000 scfm)
- Typ CU bis 850 Nm³/h (500 scfm)
- Typ CC bis 250 Nm³/h (150 scfm)
- Typ CN bis 80 Nm³/h (50 scfm)

DM-Reihe

Komplett ölfrei, hermetisch gasdicht. Diese Kompressorenreihe verkörpert GREENFIELD's revolutionäre ölfreie Hochdruck Technologie. Saugdrücke bis 40 bara (570 psig):

- Typ DM bis 210 Nm³/h (125 scfm)



GREENFIELD Zapfsäulen – Umfassende Zapfsäulen-, Prozesssteuerungs- und Fülltechnologie.

Prozessrechnergesteuerte Zapfsäulen der FillMaster-Reihe für das Betanken von Erdgasfahrzeugen in Ein- oder Mehrschlauchausführung. Für Fahrzeugfülldrücke von 200 bar (3 000 psig) bis 250 bar (3 600 psig), temperaturkompensiert. Die FillMaster Serie kann mit interner oder externer elektronischer Bankumschaltung, mit OptiFill® gesteuertem Füllprozess und mit Einbindung in alle üblichen Tankdaten-Erfassungssysteme ausgerüstet werden.

FillMaster-Reihe



FillMaster – COMPACT «Die kompakte Lösung»

GREENFIELD-Standard «HighMast» Gehäuse mit geringer Grundfläche, ausgerüstet mit modernster Gastechologie.

FillMaster – MODULAR «Die flexible Lösung»

Gehäuse in verschiedensten Formen und Ausführungen, passend zu praktisch allen Tankstellen. SEKA II Füllsteuerung mit OptiFill®. Schnittstelle für Datenfernübertragung (Teleservice).



FillMaster – TOP «Die Lösung für hohe Füllleistung»

Hochleistungszapfsäulen für kürzeste Betankungszeiten bei LKWs und Bussen.

OptiFill® Software

Der Füllprozess nach dem höchsten Sicherheitsstandard gewährleistet einen maximal möglichen Fahrzeugfüllgrad, ohne Gefahr, das Fahrzeug zu überfüllen.

Die von GREENFIELD entwickelte einzigartige OptiFill® Software errechnet den optimalen

Füllgrad unter Berücksichtigung der Umgebungs- und der Gastemperatur sowie der Erwärmung im Gastank, ohne die gesetzlichen Sicherheitsvorgaben zu vernachlässigen. Durch unabhängige Instanzen und Testlabors in Europa und Nordamerika bestätigt, zertifiziert und weltweit nach den strengsten Richtlinien angewendet.

GREENFIELD Lösungen – Standard oder Kundenspezifische Kompressionssysteme.

GREENFIELD geht auf die individuellen Anforderungen jedes einzelnen Kunden ein, was umfangreiche Kenntnisse nicht nur der technischen Abläufe, sondern auch der lokal gegebenen Unternehmensprozesse der Auftraggeber voraussetzt. Deswegen bietet GREENFIELD beides, Standard und kundenspezifische Lösungen an, um unseren Kunden bestmöglich zu dienen. Nachfolgende Beispiele zeigen eine kleine Auswahl unseres Portfolios.



Erdgas-Betankungsanlagen

Ob Schnellbetankung, Langsambetankung oder Mutter-Tochter-Systeme. Wir haben die perfekte Lösung für unsere Kunden bereit.



Helium Anlagen

Dieses Standard Helium-System sichert den in der Industrie wichtigen Reinheitsgrad von 6.0 über den Kompressionsprozess. Drei Gasquellen (Ballon-Gas, reines Gas vom Verdampfer oder rückgeführtes Gas von Flaschenspeichern) können simultan angeschlossen und auf 350 bara verdichtet werden.



Wasserstoff Installationen

Das Verdichten von Wasserstoff ist eine eher schwierige Aufgabe. Unsere speziell entwickelten druck- und gasdichten Wasserstoffkompressoren lösen diese Aufgabe allerdings mit Bravour, was uns in dieser Branche als Marktleader qualifiziert.



Seismische Kompressorsysteme

Während der Entwicklung dieser Systeme wurde im Speziellen auf zuverlässigen Betrieb und optimierten Energieverbrauch geachtet. Die Kompressorenreihen für die seismischen Anwendungen wurden unter Vollast mit einem Neigungswinkel von 22.5° getestet und durch Lloyds Register begutachtet sowie entsprechend zertifiziert.

Innovative Komponenten und intelligente Steuerungen.

Wir lieben es kompakt, einfach in der Bedienung und wartungsfreundlich. Wo immer möglich benutzen wir Multifunktionsblöcke um Platz zu sparen und die Menge von Verschraubungen (potentielle Leckstellen) zu limitieren. Unsere spezifisch entwickelte Steuerung SEKA II kombiniert mit der Alarm- und Informations-Plattform CSP bietet höchste Flexibilität für den Betrieb und die Ferndiagnostik.



Multifunktionsblöcke

Nieder und Hochdruck-Multifunktionsblock Technik. Die Blockbauart integriert platzsparend verschiedene Funktionen und minimiert die Anzahl potentieller Leckstellen.



SEKA II Systemsteuerung

SEKA II (Sicherheitsgerichtete Elektronische Kompressor- und Anlagensteuerung) wurde spezifisch zur Steuerung von Kompressoren und deren Anlageteilen entwickelt. Dieses System ermöglicht den einfachen und wartungsfreundlichen Aufbau von sicherheitsgerichteten Lösungen. SEKA II ist vom TÜV für AK3/SIL1 zertifiziert.



Customer Service Portal – CSP

CSP ist eine Alarm- und Informations-Plattform, welche Ihnen via Internet einen gesicherten Zugriff (SSL ICC Secure Login) auf GREENFIELD Kompressoren und Anlagen mit SEKA II Steuerungen gibt. Zusätzliche Hardware oder Software sind nicht nötig, Standard Web Browser genügen, um sich die wichtigsten Anlagendaten in Echtzeit anzeigen zu lassen.

Kundendienst



GREENFIELD's lokale Service-Teams bieten alle nach der Lieferung wichtigen Dienstleistungen wie Installation, Inbetriebsetzung und Prüfung von Neuanlagen; Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten; Beratungen, Offerten und Arbeiten im Zusammenhang mit Umnutzungen und Leistungsverbesserungen; Wartungsverträge; Lieferung von Original-Ersatzteilen; Revision von Ventilen und anderen Komponenten; Schulungen für Betriebs- und Unterhaltspersonal; Fernüberwachung und -diagnostik von Anlagen per Teleservice usw.

GREENFIELD's Service-Teams sind weltweit an strategisch wichtigen Standorten platziert, verfügen über in Kompressoren-, Fahrzeugbetankungs- und Steuerungstechnologie geschultes Fachpersonal und sind sowohl für vorbeugenden Unterhalt als auch für Notfälle einsetzbar.

Schulung



Wir bieten verschiedene Kundens Schulungen für Installation oder Inbetriebsetzung, Betrieb, Ferndiagnostik oder Wartung an, entweder kundenseitig oder in unserem Hause. Um unseren Kunden grösstmögliche Flexibilität zu bieten, sind die Schulungen in 3 Levels verschiedener Tiefe aufgeteilt.

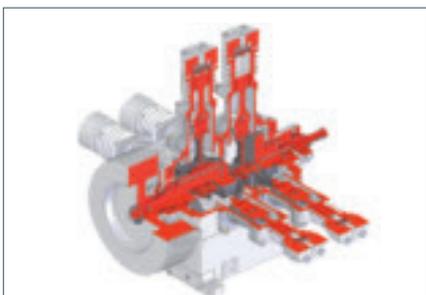
Ersatzteile



Original GREENFIELD Ersatzteile

Um die Lebensdauer zu verlängern und die Leistung aufrecht zu erhalten bieten wir eine Vielzahl an Original Ersatzteilen für Wartung und Service an. Das grosse Ersatzteillager versichert unseren Kunden höchste Verfügbarkeit und kürzeste Lieferzeiten.

Produktentwicklung



GREENFIELD hat ein starkes Team von Ingenieuren, welches für die Produktentwicklung im Bereich Mechanik, Elektrik, Elektronik und Software zuständig ist.

Mit intelligenten Werkzeugen, wie 3D-CAD, Simulations-Programmen, Prüflabor, usw. kann die Marktführerschaft in der Hochdruck-Technologie gesichert werden.

GREENFIELD investiert jährlich einen signifikanten Prozentsatz des Umsatzes in die Neu-Produktentwicklung.

Prüfstand



Jeder Kompressor wird vor dem Verlassen unseres Werkes einem kompletten Test von mindestens 8 h auf den vollelektronischen High-End-Prüfständen unterzogen.

Spezielle Tests wie z.B. der durch Lloyd's zertifizierte 22.5° Neigewinkel Test (Bild) für Marine-Applikationen sind ein weiteres Puzzleteil Richtung Betriebszuverlässigkeit und damit Kundenzufriedenheit.

Zufriedene Kunden



«Die Kompressoren arbeiten herausragend in einem für die Industrie anspruchsvollen Umfeld der seismischen Exploration.»

Bill Marshall, Chief Mechanic, RXT, zuständiger Ingenieur für die Installation von 2 GREENFIELD C5T 223 L Kompressoren auf Deck eines Schiffes für die seismische Exploration.

Research Exploration Technology, RXT, ist spezialisiert in der ocean bottom cable seismic data acquisition.



«Wir arbeiten seit mehr als 10 Jahren erfolgreich mit GREENFIELD zusammen und unsere Erfahrung mit der Firma ist ausgezeichnet. Nebst dem Angebot an hervorragenden Produkten verfügen sie über sehr kompetente Mitarbeiter und erstklassiges Know-How.»

Robert Nielsen, Sales Manager, K. LUND Offshore.

K. LUND Offshore entwickelt und baut Kompressor- und Windensysteme für die Öl- und Gas-Industrie.



«Mit GREENFIELD Kompressoren sind wir in der Lage den Helium Reinheitsgrad von 6.0 mit höchster Zuverlässigkeit durch den Prozess hindurch zu halten.»

Peter van Ostaejen, Operations Manager Helium Group EU & ME, Air Products S.A./N.V.

Air Products bietet ihren Kunden aus Industrie und Handel ein weltweit einzigartiges Portfolio von Produkten, Dienstleistungen und Lösungen. Das Angebot umfasst Industrie-, Prozess- und Spezialgase sowie chemische Werkstoffe und Zwischenprodukte.



«Wir haben 10 Jahre beste Erfahrungen mit den ölfreien DM Verdichtern von GREENFIELD gemacht. Das innovative Wartungskonzept ist nebst der ölfreien Verdichtung ein weiterer grosser Vorteil dieses Kompressortyps.»

Klaus Haase, Leiter Tankstellentechnik, Mainova-EnergieDienste GmbH.

Mainova ist ein lokaler Energieversorger in Deutschland und betreibt mehrere Erdgas-Tankstellen.

GREENFIELD – Vorteile auf einen Blick:

- Alles aus einer Hand! Kompressoren, Zapfsäulen, Systemlösungen und Dienstleistungen.
 - Ein Jahrhundert an Erfahrung und führend in der Hochdruck Technologie.
 - 10 000 Kompressoren und mehr als 1 800 Erdgastankstellen weltweit in Betrieb
 - Globale Präsenz mit lokalem Fokus – Teil der Atlas Copco Gruppe
 - Hochklassige Produktionsstätten in der Schweiz und den USA
 - Energieeffiziente Produkte – tiefe Lebenszykluskosten
 - Lieferant der wichtigsten Europäischen NGV-Programme
 - Lieferant namhafter Unternehmen sowie anerkannter Universitäten und Institute im Industriegas Bereich weltweit.
 - ISO 9001:2000, PED, ATEX zertifiziert
 - MET classified, NRTL und UL-listed (US Produkte)
 - Mitglied von ICAAMC, IANGV, NGVA Europe, NGV America, etc.
-



GREENFIELD Europe
www.greenfield-comp.com

Part of the Atlas Copco Group

